

PROJET DE CONSTRUCTION D'UNE INSTALLATION DE SERVICES LOGISTIQUES A TEMPERATURE CONTROLEE (TCL)

*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*

TRAVAUX DE CONSTRUCTION

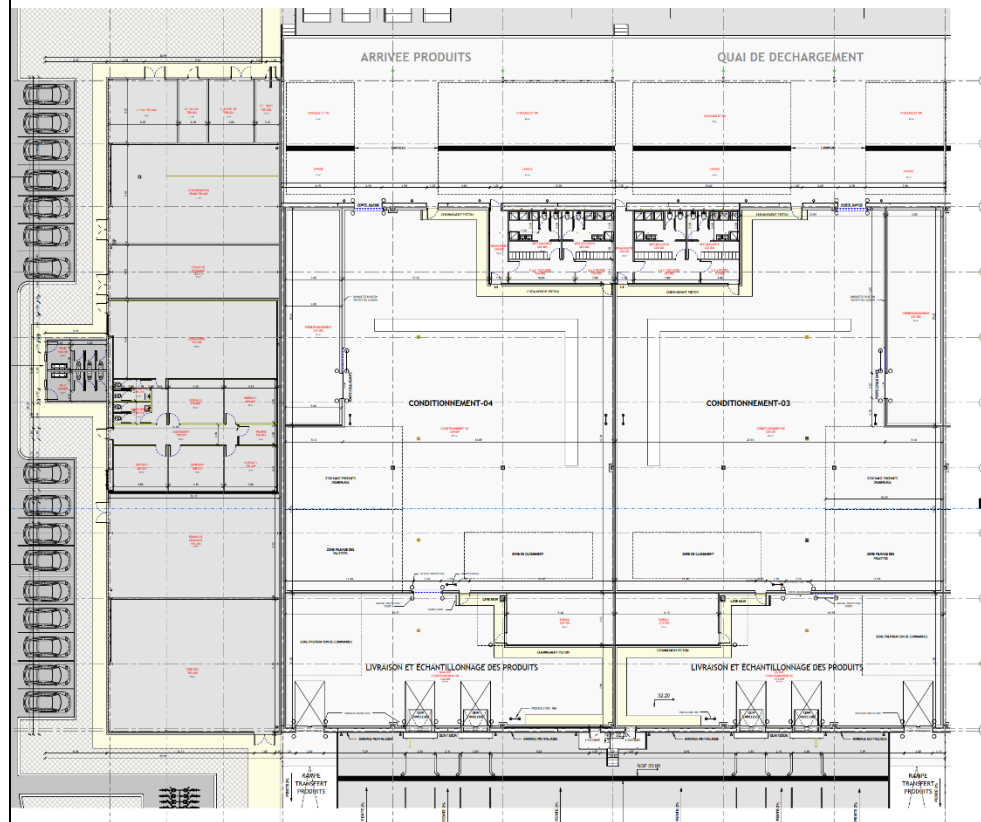
*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*_*

BULLETIN N°02 DE REPONSES AUX QUESTIONS

Les questions-réponses sont consignées dans le tableau ci-après :

N°	QUESTIONS DES SOUMISSIONNAIRES	REPONSES
1	Dans certains cas, nous avons remarqué que le BOQ et les dessins ne correspondent pas en termes de quantités ou de types de matériaux (par exemple, les portes coulissantes et les portes à grande vitesse ainsi que les trappes d'inspection). Devrions-nous suivre les dessins ou le BOQ pour ces éléments ?	Pour les portes il faut suivre les plans architecte. Veuillez indiquer néanmoins quels sont les écarts relevés dans le mémoire technique de votre offre.
2	Les données d'entrée relatives à la capacité de traitement (t/h) sont essentielles pour dimensionner, concevoir et proposer la solution la plus efficace. Quelle est la capacité de traitement requise ? (Si possible, merci de spécifier en tonnes par heure ou par jour.)	La chaîne doit être dimensionnée pour l'ananas en produit principal. Les machines étudiées sont capables de gérer également les mangues et avocats. La capacité par type d'équipement est récapitulée au chapitre 3.5.3 de la notice descriptive du process. Sur une chaîne simple 5000 pièces/heure.
3	Pourriez-vous nous fournir le tableau des menuiseries en aluminium ? Nous avons constaté qu'elles ne figurent pas dans le tableau des portes.	• Considérer 10 ouvrants oscillo battant (Menuiserie Ext) 50cmx100cm • Considérer 4 ouvrants coulissants (Menuiserie ExtNotice) 115cmx140cm
4	Pouvez-vous confirmer que les quantités à chiffrer sont bien celle du DQE : 0630076_DQE_BPU_v1.xlsx	Utiliser 0630076_DQE_BPU_v2.xlsx sera fourni en Addendum au DAO

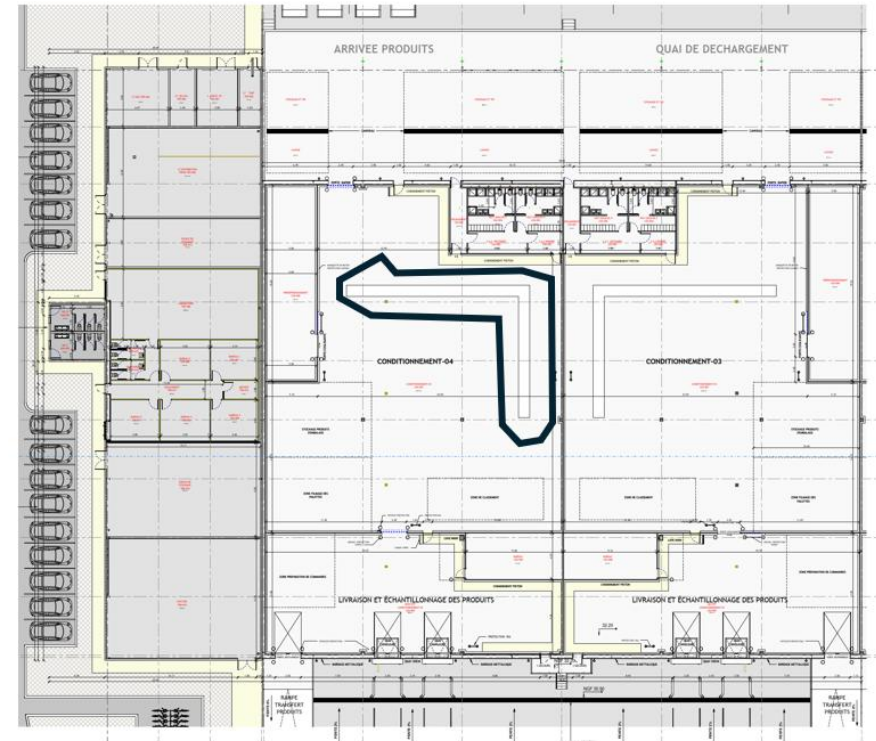
5



Pouvez-vous représenter sur le plan ci-dessus l'implantation précise du process ?

Il est à noter :

- La longueur développée du process avec calibrage mécanique est d'environ 30 ml.
- La longueur développée du process avec calibrage électronique est d'environ 50 ml.



- Implantation d'une chaîne automatisée

6

CLIENT

Alimentation en eau réseau public

WM

GLYCOL CIRCUIT CHARGE TANK

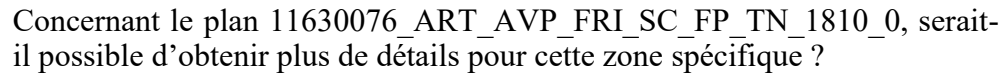
MIXING TANK

PS

CU

SV

Concernant le plan 11630076_ART_AVP_FRI_SC_FP_TN_1810_0, serait-il possible d'obtenir plus de détails pour cette zone spécifique ?



Quelles sont les précisions demandées ? Nous pouvons vous confirmer que le réseau AEP est déjà présent sur le site, à proximité directe du bâtiment et est implanté sur les plans VRD

Fait à Cotonou, le 17 juin 2025